

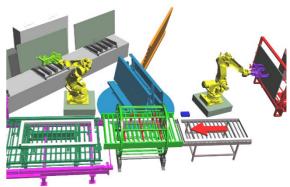
ROBOT DE VITRAGE SUR OUVRANT

La cellule robotisée de vitrage sur ouvrants TECAUMA réalise la prise automatique de vitrages sur chariots ou sur racks, puis leur dépose automatique dans l'ouvrant associé. Pour cela, les chariots de vitrages à dépiler sont référencés et bridés sur un plateau tournant. Un robot poly-articulé, équipé d'un préhenseur à ventouses, dépile un à un les vitrages, dans l'ordre d'empilage. De l'autre côté de la cellule, les cadres ouvrants sont alimentés sur un convoyeur, suivant l'ordre de dépilage des vitrages. Arrivé au poste de vitrage, le cadre concerné est bridé mécaniquement puis aussitôt, le robot 6 axes dépose le vitrage prélevé sur le chariot. Dès que le vitrage est déposé, l'ouvrant est évacué automatiquement pour être calé et parclosé sur un poste en aval de la cellule. Les cycles se répètent ainsi.

En alternative, les vitrages peuvent aussi être approvisionnés sur un convoyeur à l'horizontal ou un dosseret à la verticale, ensuite le process de dépose du vitrage est inchangé.







CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Pour ouvrants de frappe simples ou comprenant une traverse intermédiaire, en PVC, Alu ou Bois
- Vitrage à plat ou à la verticale, selon process client
- Vitrages conditionnés sur chariots, ou racks, le schéma de palettisation des vitrages est communiqué à la cellule par lecture code barre
- Ou vitrages alimentés à l'unité sur convoyeur horizontal ou dosseret à la verticale

- Gestion des chariots de vitrage intégrée (pleins et vides)
- Cadence : jusqu'à 120 ouvrants vitrés/heure
- Logiciel de supervision ergonomique et intuitif développé par TECAUMA
- Limites dimensionnelles des ouvrants
 - o Hauteur : de 350mm à 2800mm
 - o Largeur : de 350mm à 1500mm
- Poids maxi vitrage : 150kg