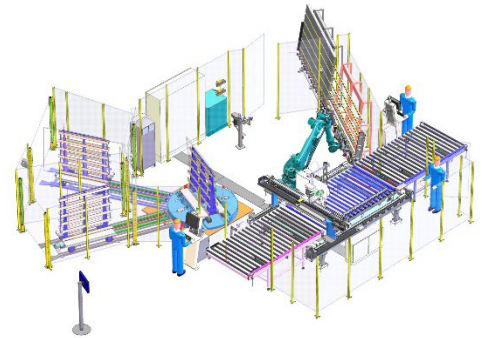


COLLAGE DE VITRAGE ROBOTISE

Cette cellule robotisée assure l'assemblage d'un vitrage avec un cadre ouvrant au moyen d'un liant, cordon de colle ou adhésif double face. Un robot poly-articulé 6 axes assure le défilage des vitrages et leur dépose précise dans le cadre ouvrant. En fonction des particularités du procédé mis en œuvre et de la cadence demandée, le cordon de colle ou l'adhésif peut être déposé sur le cadre ou sur le vitrage, avec un robot ou avec deux robots. Quel que soit le process mis en œuvre, les surfaces recevant le liant sont traitées au préalable par plasma pour assurer une bonne accroche.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Pour ouvrants de frappe simples ou comprenant une traverse intermédiaire
- Vitrage à plat ou à la verticale, selon process client
- Vitrages conditionnés sur chariots, ou racks, le schéma de palettisation des vitrages est communiqué à la cellule par lecture code barre
- Ou vitrages alimentés à l'unité sur convoyeur horizontal ou dossieret à la verticale
- Gestion des chariots de vitrage intégrée (pleins et vides)
- Logiciel de supervision ergonomique et intuitif développé par TECAUMA
- Limites dimensionnelles des ouvrants :
 - Hauteur : 350 à 2500mm
 - Largeur : 350 à 1500mm
- Poids maxi du vitrage : 150kg
- Adhésif type double face
Largeur : 8mm
- Colle type mono ou bi-composant