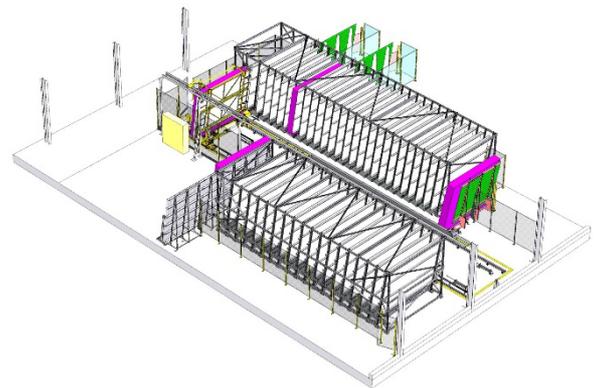


## STOCKAGE VERTICAL DE MENUISERIES

Il s'agit d'un ensemble autonome, composé d'une navette automatique et de rayonnage(s) de stockage des produits à la verticale. Ce système permet de stocker un en-cours de fabrication et donc assurer une fonction tampon dans le process de fabrication, il s'applique aux cadres ouvrants (vitrés ou non) ou aux cadres dormants. Il peut aussi être implanté en fin de process pour des menuiseries complètes, toujours dans un rôle de temporisation de la fabrication, afin de regrouper des produits par commande par exemple, avant palettisation. Le dimensionnement de la navette et du rayonnage est réalisé en fonction des produits (type et géométrie) ; la technologie mise en œuvre est la même qu'il s'agisse d'ouvrants ou de menuiseries complètes par exemple.



### ≡ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Navette automatique sur rails au sol
- Rayonnage vertical mono ou double-travée, composé de casiers de stockage inclinés pour recevoir les produits
- Dossierets motorisés associés pour assurer les liaisons avec les flux produits entrants et sortants
- Solution modulable et évolutive (ajout de nouveaux emplacements de stockage...)
- Logiciel de supervision ergonomique et intuitif développé par TECAUMA
- Limites dimensionnelles des menuiseries :
  - Hauteur : de 300 mm à 2950 mm
  - Largeur : de 300 mm à 3500 mm
  - Epaisseur : de 60 mm à 330 mm
- Poids maxi : 150 kg
- Menuiseries pouvant être équipées de volets roulants
- Produits nus ou emballés