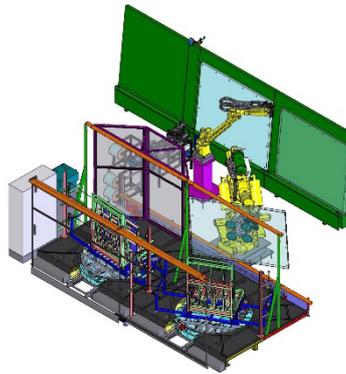
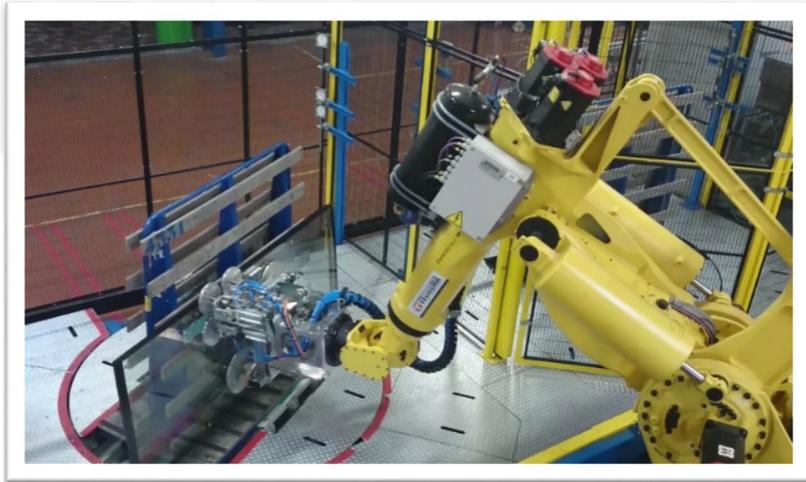


ROBOT DE CONDITIONNEMENT DE VITRAGE

En fin de ligne de fabrication des vitrages isolants, la cellule robotisée TECAUMA réalise la palettisation de vitrages finis sur agrès (de type rack ou chariot). Un premier robot poly-articulé 6 axes, dépose les pastilles de liège sur chaque vitrage : "pastillage intelligent" selon les dimensions du vitrage N+1. Arrivé en bout de ligne, le vitrage concerné est manutentionné par un deuxième robot, équipé d'un préhenseur à ventouses. Automatiquement, le robot pivote sur lui-même et dépose le vitrage sur son agrès de conditionnement, à une position communiquée par l'ERP client. Les opérations se répètent ainsi successivement jusqu'à palettisation complète de l'agrès. Le robot bascule automatiquement sur un 2e agrès, assurant ainsi la continuité du flux. Un sas de sécurité permet le changement d'agrès sans interruption de la production.



≡ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Robot 6 axes de pastillage (Brevet TECAUMA) associé à son distributeur automatique de pastilles de liège
- Dimensions des pastilles :
 - Largeur : 18 mm.
 - Longueur : 18 mm.
 - Epaisseur : 3 mm
- Robot 6 axes de palettisation, équipé d'un préhenseur à ventouses
- Logiciel de supervision ergonomique et intuitif développé par TECAUMA
- Cadence instantanée : 25s / vitrage
 - Opération réalisée en tracking sans arrêter les vitrages
- Limites dimensionnelles des vitrages :
 - Hauteur : de 190 mm à 2000 mm.
 - Largeur : de 350 mm à 2500 mm.
 - Epaisseur : de 14 mm à 60 mm.
- Poids maxi vitrages : 250 kg