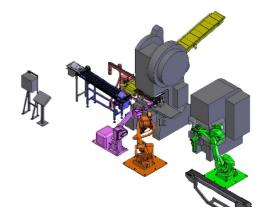


ROBOT DE TRANSFERT SUR PRESSES

Cet ensemble composé de plusieurs robots synchronisés, permet d'alimenter automatiquement des presses de découpe et emboutissage. Ces robots assurent la prise de flancs, le retournement éventuel et la dépose des produits de presse en presse, à cadence soutenue.

La polyvalence des robots donne une grande capacité d'adaptation aux différents formats de pièces.







CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Robots synchronisés pour l'alimentation automatique de presses de découpe et emboutissage.
- Prise, retournement et dépose du produit.
- Produits multi-format
- Interface conviviale et intuitive pour le paramétrage du robot.

Exemple d'application, photo ci-dessus :

Dimensions des tôles traitées :

Largeur : 80 à 200 mmLongueur : 80 à 300 mm

Poids des tôles : 1kg

Cadence : 700 produits /heure

: (+33)2 51 48 45 45

□ : standard@tecauma.fr

: www.tecauma.fr