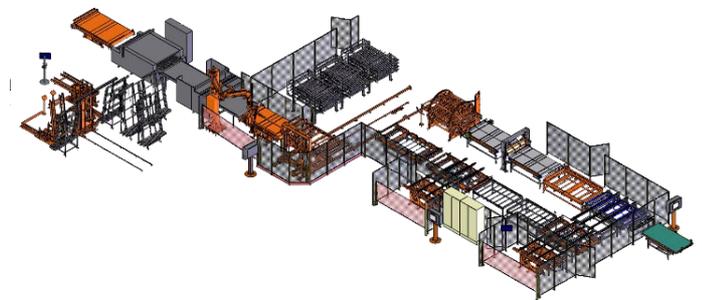


LIGNE D'ASSEMBLAGE DE PORTES D'ENTREE

TECAUMA réalise des lignes de fabrication pour portes Alu, Bois et PVC. Chaque ligne est personnalisée selon les produits et le process d'assemblage du client. Des postes de collage et de calandrage sont mis en œuvre pour les portes Alu de type monobloc. Les convoyeurs de manutention sont conçus suivant la matière des produits, ils peuvent être à rouleaux, à courroies ou à bandes. Des postes ergonomiques permettent de réaliser automatiquement des changements de face, ou de présenter les portes verticalement devant les opérateurs pour des tâches de parachèvement.



≡ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Collage par dépose automatique de colle ou d'adhésif double face
- Postes de parachèvement pour personnalisation des portes
- Intégration de robots de manutention ou de collage
- Stockage des en-cours de fabrication dans buffer(s) (horizontal, vertical)
- Intégration du process d'ensachage ou d'emballage
- Logiciel de supervision ergonomique et intuitif développé par TECAUMA
- Pour tous bloc portes standards et sur mesure : Alu, Acier et Bois
- Limites dimensionnelles des blocs portes :
 - Hauteur : de 1700 à 2500 mm
 - Largeur : de 700 à 1250 mm
 - Epaisseur : de 45 à 240 mm
- Poids maxi d'un bloc porte : 150kg