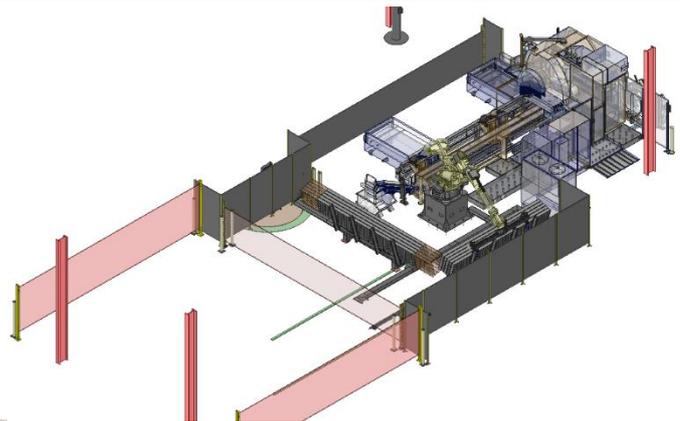


ROBOTISATION EN SORTIE DECOUPE LASER TUBES

Un robot poly-articulé de grande envergure est implanté à l'arrière du banc de sortie d'une machine découpe laser tubes. Il assure la prise unitaire de chaque tube, la mise à la verticale pour l'évacuation des pastilles de découpe, puis le colisage dans la foulée sur palettes ou sur chevrons.

Il permet la palettisation de deux tubes différents (deux colisages respectifs) dans une même série de production.

L'implantation du robot, à l'arrière du banc, permet aussi une exploitation de la machine en mode manuel. Dans ce cas, le robot est replié en position et à l'arrêt. Enfin l'IHM, orienté métier, est intuitif et ergonomique. Il permet la création de recettes, facilement et rapidement.



≡ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Préhenseur à pinces numérisées indépendamment, pour un positionnement en fonction de la longueur du tube et de ses découpes
- Deux postes de colisage indépendants et polyvalents, pour recevoir une palette ou des chevrons bois
- Poste d'évacuation des pastilles de découpe
- Interface ergonomique et intuitive pour le pilotage de la cellule robotisée
- Pour tubes de section carrée ou rectangulaire
- Dimensions des tubes traités :
 - Section mini : 60 x 60 mm
 - Section max : 180 x 180 mm
 - Longueur mini : 1 000 mm
 - Longueur maxi : 6 000 mm
- Poids maxi des tubes :
 - 120 kg