

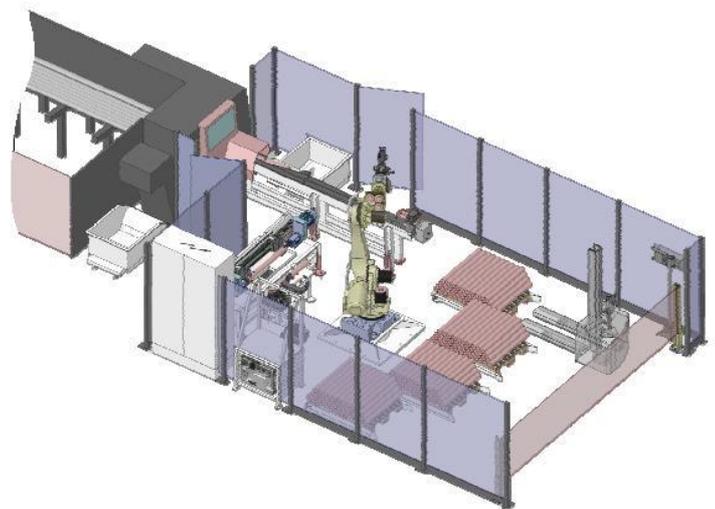
CELLULE ROBOTISEE DE DEBIT, PERCAGE ET PALETTISATION

Une scie automatique à disque est associée à une cellule robotisée TECAUMA, réalisant les fonctions successives de marquage de barre, perçage, puis palettisation. Le robot poly-articulé, au cœur de la solution réalise toutes les opérations de manutention entre les différents postes.

La flexibilité de la solution permet de traiter des produits de tailles diverses avec des schémas de palettisation associés.

L'ensemble, y compris la scie, est piloté par un IHM commun, intuitif et ergonomique.

Cette solution robotique garanti une qualité de production (répétabilité des opérations), une traçabilité des produits et un conditionnement propre et organisé des pièces finies.



Métallurgie

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Robot FANUC 6 axes
- Préhenseurs magnétiques interchangeables, sur changeur d'outil automatique, en fonction des diamètres de barres à manutentionner
- Poste de gravage par micro-percussion, sur convoyeur de sortie scie
- Banc de perçage automatique, sur châssis indépendant, équipé de deux broches, pour réalisation de perçages
- Dimensions des produits traités :
 - Barres rondes en Acier
 - Diamètre : mini 20 à maxi 85 mm
 - Longueur : mini 100 mm à maxi 1 000 mm
 - Poids maxi : 70 kg
- Poste de gravage :
 - Diamètre mini barres ≥ 30 mm
- Banc de chanfreinage :
 - Points de centre $\varnothing 5$ à $\varnothing 10$ mm par pas de 0.5 mm (profondeur max. 12 mm)
- Emplacements de palettisation :
 - 4 palettes Europe 800 x 1 200 mm
- Interface ergonomique et intuitive pour le paramétrage de la cellule