

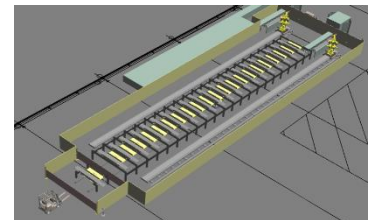
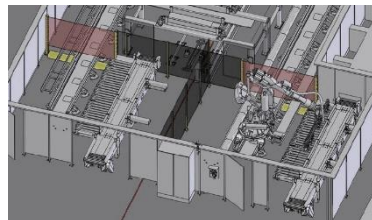
## RANGEMENT ROBOTISÉ EN BENNES, EN SORTIE DÉCOUPE PLASMA

Deux lignes de découpe plasma haute cadence débitent des barres, de formes et longueurs différentes, en flux continu.

Chaque barre découpée est associée à une benne de destination. Cette information est communiquée à chaque robot, afin qu'il prenne puis dépose la barre dans la benne correspondante.

Pour couvrir la totalité des bennes entreposées, chaque robot est monté sur un 7<sup>ème</sup> axe asservi, assurant son déplacement sur toute la longueur du rack multi-emplacements. L'alimentation des bennes vides puis l'évacuation des pleines est assurée par une navette automatique sur rails au sol avec levage hydraulique

Cette installation assure une forte cadence ainsi qu'une qualité et une traçabilité de rangement des pièces.



### ≡ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Robots de marque FANUC montés sur 7<sup>ème</sup> axe asservi.  
La longueur du 7<sup>ème</sup> axe est adaptée au nombre d'emplacements à couvrir (rack)
  - Longueur mini : 4 mètres
  - Longueur maxi : 30 mètres
- Préhension des barres par magnétisme
- Navette automatique sur rail au sol de capacité maxi 2 500 kg (contenant et contenu)
- Poste mixte d'alimentation des bennes vides et évacuation des bennes pleines, au chariot élévateur
- Dimensions et poids des barres :
  - Longueur : mini 300mm / maxi 4 000 mm
  - Largeur : mini 50 mm / maxi 400 mm
  - Epaisseur : à étudier au cas par cas
  - Poids : maxi 180 kg
- Interface ergonomique et intuitive pour le pilotage de la ligne