

# Vos témoignages



## AERTEC GROUP

AERTEC rapatrie en France la production de ces deux pièces sous-traitées en Asie. Depuis plus de 2 ans AERTEC utilise une **ROBOTFLEX CU 25** sur centre **HAAS UMC 750**. Cette machine tourne nuits et jours grâce à la **ROBOTFLEX** nous confie Mr **GIGANTE** Le Directeur du site.



Une robotisation réussie qui réduit l'impact carbone de la société AERTEC en évitant des transports à travers les océans. ■

## Un projet ?

Vous avez un projet de robot pour votre machine existante ou neuve? Venez découvrir nos **ROBOTFLEX** de chargement de tour numérique et Centre d'usinage en action dans les ateliers **TECAUMA**. ■



Téléchargez  
**ADN ROBOTIQUE** MAGAZINE  
sur notre site : [www.tecauma.fr](http://www.tecauma.fr)



Nous contacter :  
**+33 2 51 48 45 45**  
[standard@tecauma.fr](mailto:standard@tecauma.fr)



© Création www.mediateur.fr

TECAUMA - 7, rue Gustave Eiffel - P.A. de la Belle Entrée - 85140 LES ESSARTS

# ADN ROBOTIQUE

MAGAZINE | FÉVRIER 2022

## L'USINAGE 4.0

ROBOTFLEX CU 25 SUR MMT MITUTOYO CRYSTA  
**ROBOTFLEX robotise vos MMT tridimensionnelles**



C'est une première pour **ROBOTFLEX**. Jusqu'à présent seuls les tours CN et les centres d'usinage ont été équipés de **ROBOTFLEX**. La société **SPEMA** à **ISSOUDUN**, toujours en recherche d'innovation a choisit **ROBOTFLEX** pour automatiser ses contrôles dimensionnels de petites séries de pièces. Pièces précises pour des clients très exigeants et nécessitant un contrôle qualité unitaire fiable. La **ROBOTFLEX** étant mise en production les soirs et la nuit, les techniciens qualité ont ainsi accès aux instruments de mesure en journée. ■

# LE Saviez-vous?

➤ **ROBOTFLEX** pensée pour vous faciliter l'usinage

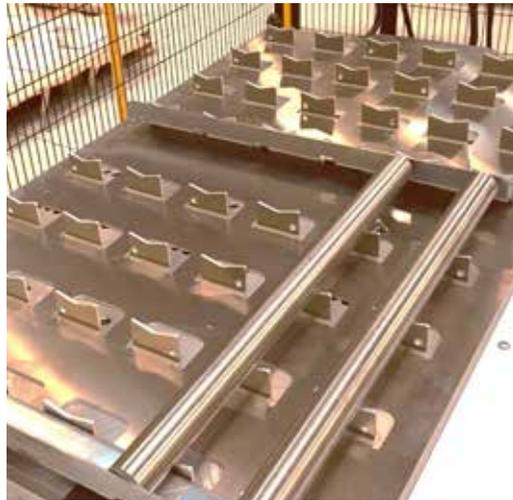
Certains utilisateurs de **ROBOTFLEX** cherchent à optimiser leurs séries de lancement avec le plus grand nombre de pièces possible et parfois plusieurs centaines pour plus de 12 heures de production sans interruption. Pour stocker les grilles d'une façon optimale et simple, notre client utilise un rangement simple avec repérage par étiquettes. Ce rangement simple sur roulettes peut naviguer entre les différentes **ROBOTFLEX** de l'atelier au fur et à mesure des besoins. ■



## ➤ **ROBOTFLEX** faites vos grilles comme bon vous semble

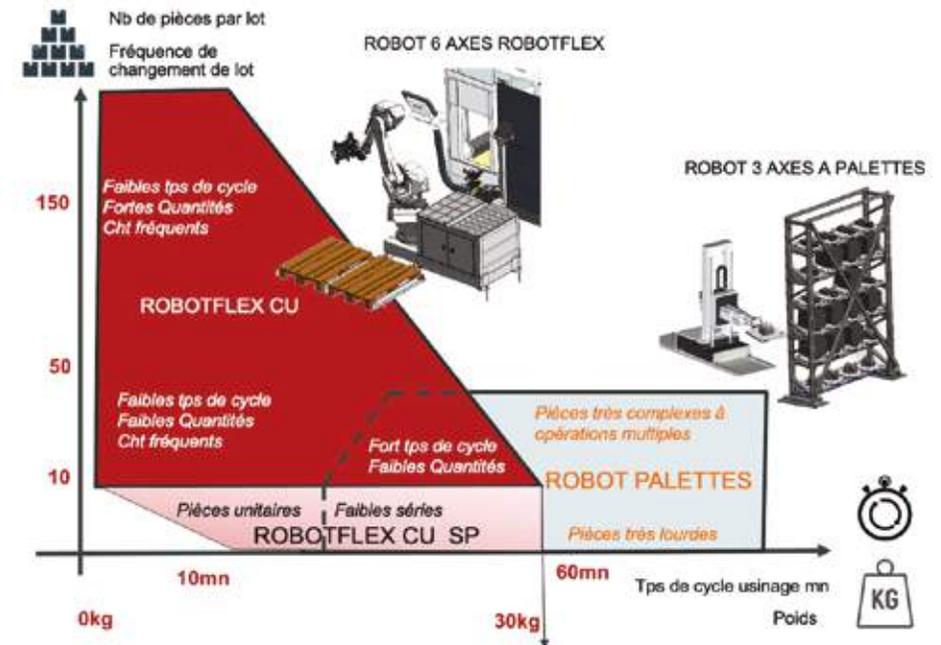
Pour positionner vos pièces brutes, parfois il faut faire preuve d'un peu d'imagination. Les 2 tables de la **ROBOTFLEX** accessibles et libres permettent de tout imaginer pour n'importe quel type de pièces. Fonderies, pièces pré-usinées ou comme ici de petites barres longues qui seront décolletées en plusieurs séries de pièces identiques.

**ROBOTFLEX** : la simplicité est toujours plus efficace. ■



# ROBOTFLEX VOUS GUIDE CHOISIR SA ROBOTISATION POUR SON CENTRE D'USINAGE

La robotisation des centres d'usinage évolue très rapidement depuis quelque temps. Avec la nécessité de palier les difficultés de recrutement les usineurs recherchent des solutions de plus en plus flexibles et surtout rapides à mettre en œuvre. Depuis plus de 30 ans les robots à palettes donnent satisfaction à de nombreux utilisateurs, mais la solution avec robots 6 axes devient de plus en plus appréciée dans ce nouveau contexte. Le graphe ci-dessous résume les domaines applicables à chaque solution. ■



## ➤ **ROBOTFLEX** augmente fortement le domaine de robotisation

Grâce à **ROBOTFLEX**, il devient possible de :

- Robotiser des pièces à faible temps de cycle d'usinage.
- Lancer des séries de très faibles quantités de pièces en moins de 10 minutes.
- Lancer des séries de plusieurs centaines de pièces sans difficulté et sans grand besoin de main d'œuvre.
- Robotiser des pièces unitaires grâce à la **ROBOTFLEX CU 70 SP**

