

Nouvelle usine et bientôt nouveaux produits et outils d'aide à la décision

# TELLIER BRISE-SOLEIL industrialise sa production

Tellier Brise-Soleil a engagé une mue qui devrait lui permettre de poursuivre sa croissance, tout en conservant son credo : “du sur-mesure de qualité, prêt-à-posers”.

“**L**e sens du confort” : ce nouveau slogan adopté par Tellier Brise-Soleil pour marquer sa volonté d'œuvrer au bien-être du client final, s'applique aussi à l'usine flambant neuve que le fabricant vient de mettre en service à Chemillé-en-Anjou (Maine-et-Loire). Ses 27 collaborateurs disposent désormais d'un espace de travail agréable et performant. Depuis sa création, en 2004, l'entreprise Tellier s'est développée régulièrement. En octobre 2018, elle rejoint le groupe Adexsi\* et entame un processus d'industrialisation, pour passer un nouveau cap, aussi bien en termes de production que de promotion de ses gammes.

En mars 2020, le fabricant, reconnu pour ses protections fixes, a réactualisé son offre de brise-soleil mobiles avec des volets coulissants grandes dimensions. Puis il a complété son offre avec le lancement de BSO relevables.

En parallèle, Tellier Brise-Soleil mène son projet de regroupement des ateliers et des bureaux. Car pour compléter son premier site de 1 000 m<sup>2</sup>, l'entreprise en avait acquis un deuxième de l'autre côté de la commune. Puis, de nouveau trop à l'étroit, elle avait loué des entrepôts : la gestion de ses sites devenait compliquée...

## Des investissements indispensables

Pour accompagner sa croissance et anticiper la demande future, la construction d'une nouvelle usine est décidée en 2019, pour un total de sept millions d'euros.

« Ce bâtiment répond à plusieurs besoins », explique Rodolphe Godin, le directeur général, « nous n'avions plus assez d'espace dans nos bureaux et il nous fallait passer d'une fabrication plutôt artisanale à un processus industriel. Nous avons donc repensé la totalité du process, de façon à pouvoir répondre à la demande en termes de services et de largeur de gamme. Nous nous donnons ainsi les moyens de développer de nou-



Philippe Fritzinger (à gauche), PDG de Tellier Brise-Soleil et directeur général de la holding Adexsi, et Rodolphe Godin, dirigeant de Tellier Brise-Soleil, fiers de présenter leur nouveau bâtiment de 5600 m<sup>2</sup>.

\* Adexsi est un acteur majeur de la sécurité incendie, du désenfumage naturel, de l'éclairage zénithal et de la gestion énergétique des bâtiments à travers ses filiales Bluetek, Souchier-Boullet et Tellier Brise-Soleil. Le groupe emploie 650 personnes et réalise 135 millions d'euros annuels dans le bâtiment. Ses huit sites de production fabriquent en France environ 160 000 produits par an. Adexsi est l'une des activités de Soprema, un des leaders mondiaux de l'étanchéité et de l'isolation.



Construit à une encablure des ateliers historiques, le nouveau site regroupe le siège social et la production. Dès l'entrée, quelques lames d'aluminium laqué rappellent le savoir-faire de l'industriel, seul fabricant français à proposer à la fois des solutions de protection solaire, d'habillage de façade, d'occultation et de ventilation.

veaux produits et de promouvoir efficacement le brise-soleil comme outil utile à la gestion énergétique des bâtiments. »

La nouvelle identité visuelle de Tellier Brise-Soleil marque ce tournant. Son site Web a lui aussi évolué, pour mettre en valeur ses chantiers de référence et apporter une information plus technique.

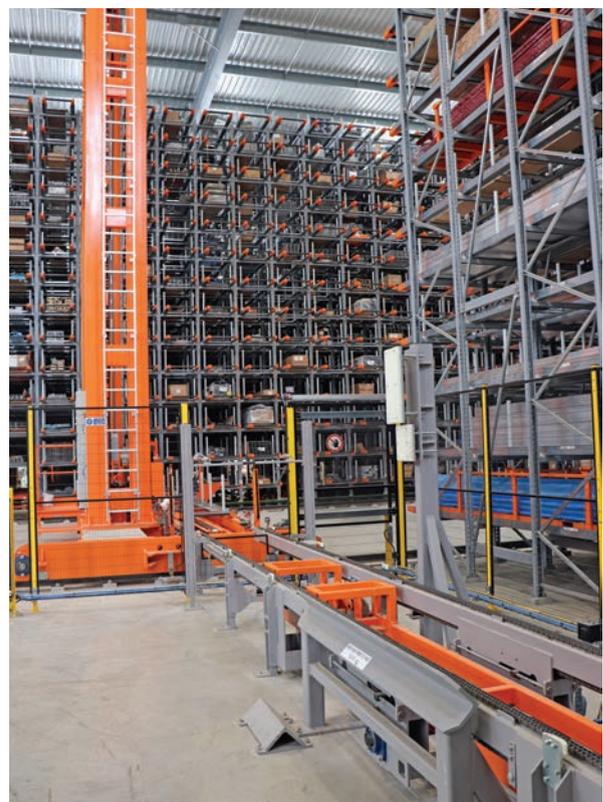
La production a emménagé fin 2021 et la partie administrative en février dernier. Outre cinq millions investis dans la construction, un transtockeur automatique de 750 civières, pièce maîtresse du nouvel équipement, a coûté un million d'euros. Un autre million a été consacré au banc d'usinage, aux trois scies et à un peu de transitique et de mobilier.

Avec 500 m<sup>2</sup> dédiés à la production et 600 m<sup>2</sup> de bureaux, Tellier Brise-Soleil a créé un environnement de travail qui, espèrent ses dirigeants, participera à l'attractivité de l'entreprise, car des postes sont à pourvoir !

### Une croissance en France et à l'international

Avec plus de 5 000 bâtiments équipés en 16 ans d'existence, la PME Tellier Brise-Soleil est devenue experte dans la conception et la fabrication de produits en aluminium extrudé pour le bâtiment tertiaire (l'habitat individuel constitue une infime part de son activité).

Ses brise-soleil architecturaux à lames fixes ou orientables, stores à lames orientables type BSO, lames d'habillage de façades, bardages à ventelles, grilles de ventilation et volets sont destinés aux ERP privés (grandes surfaces commerciales) et publics (santé,



L'outil informatique a également été modernisé. L'ERP déployé dans l'entreprise en 2021 sera connecté au transtockeur avant la fin de l'année. L'unité de production sera alors à pleine capacité.



La façade des nouveaux bureaux a été agrémentée de lames de la gamme Rectiligne de 7 m de long en trois largeurs différentes. Les fixations ont été conçues pour s'adapter au bâtiment.

éducation, et collectivités en général) et à tout autre bâtiment disposant de baies vitrées et de murs-rideaux (habitat collectif, bureaux, etc.).

Le fabricant réalise 70 % de ses affaires avec la construction neuve : ses brise-soleil, produits phares, sont utilisés pour animer les façades, apportant une signature architecturale qui se double, ou non, d'une protection solaire. Cependant, la part de la rénovation augmente, avec des réfections de façades, là encore pour leur embellissement et/ou pour se protéger du facteur solaire, à l'occasion par exemple d'une l'ITE. « Aller chercher des points d'ancrage dans l'existant est un peu plus contraignant mais techniquement, la rénovation correspond aux mêmes offres produits », commente Rodolphe Godin.

Ces dernières années, Tellier Brise-Soleil s'est épanoui dans l'Hexagone mais aussi à l'export (DOM-TOM inclus), qui en 2021 représentait 10 % de ses huit millions de chiffre d'affaires. L'entreprise compte aug-

## BIENTÔT DES TESTS DE PERFORMANCE EN CONDITIONS RÉELLES

Outre la capacité financière pour investir, être intégré à Adexsi apporte à Tellier Brise-Soleil les avantages de mutualiser les forces tant du côté de l'équipe prescription que des trois équipes de R & D en action au sein du groupe.

Les bénéfices seront accrus en 2023, avec la concrétisation d'un projet de plate-forme d'essais interne, en cours de construction à Luynes, près de Tours (au siège d'Adexsi). En partenariat avec le CSTB, notamment, ce laboratoire permettra de valider en conditions réelles l'efficacité combinatoire des produits et solutions mis sur le marché par le groupe Soprema : un bâtiment démonstrateur de 8 m de haut et 600 m<sup>2</sup> permettra de tester les produits pour grands bâtiments. Un autre plus petit testera plutôt des matériaux. Enfin, un troisième sera réhabilité pour devenir la vitrine de Genatis pour la rénovation et servir de centre de formation pour les acteurs de la construction (économistes, bureaux d'études, architectes, etc.). Cette plate-forme devrait être inaugurée au printemps prochain si tout va bien. À suivre...



Le futur bâtiment permettra de valider divers matériaux pour l'étanchéité, la sécurité, l'éclairage naturel depuis la toiture, des produits de ventilation, des brise soleil mobiles et fixes, etc.

## TELLIER BRISE-SOLEIL COMPLÈTE L'OFFRE GENATIS

Lancée par Adexsi il y a deux ans, la démarche de gestion énergétique naturelle Genatis rassemble les solutions des différentes filiales du groupe. Les brise-soleil fixes et mobiles de Tellier élargissent l'éventail de l'offre.

Les lanterneaux et voûtes de désenfumage, nécessaires pour assurer la sécurité incendie, apportent de la lumière naturelle, avec à la clé des économies d'énergie et du confort pour les usagers (une quarantaine de remplissages lumineux différents sont disponibles pour s'adapter aux contraintes du projet).

Les lanterneaux contribuent aussi au confort thermique et à la ventilation (le nombre d'ouvrants est calculé pour obtenir le taux de renouvellement d'air requis).

En outre, le confort d'été est amélioré par des solutions d'ombrages fixes (voiles-dômes sur l'éclairage zénithal et brise-soleil en façade) et, de plus en plus, par des brise-soleil mobiles, pilotés de façon à être toujours en position optimale. Une option supplémentaire est apportée par le rafraîchissement par évaporation (adiabatique).

### Une gestion globale optimisée

Dans le cadre de l'offre Genatis, le bureau d'études d'Adexsi collabore avec l'architecte et les autres acteurs du projet dès la phase de conception du bâtiment pour apporter une gestion optimale de l'apport de lumière naturelle et de confort d'été.

Le pilotage à lui seul serait vecteur de 15 % de l'amélioration énergétique. « Avec une large gamme de solutions et une très bonne maîtrise du pilotage, nous avons de l'avance sur nos confrères », se réjouit Philippe Fritzinger, qui insiste : « Cette intelligence rapportée est très importante pour faire fonctionner toutes les solutions de manière cohérente. Le système se raccorde à la GTB. Il est même possible de gérer plusieurs sites et de les piloter en anticipant les variations climatiques à 4-5 jours. La gestion est simple et essentiellement passive, donc peu énergivore. Le grand sujet de la RE 2020 est le confort d'été. Avec Genatis, nous ne prétendons pas que tous les bâtiments peuvent se passer de climatisation mais nos systèmes contribuent à l'utiliser le moins possible », conclut-il.

### La rénovation, un marché de poids

« Genatis représente à peu près 10 % du chiffre d'affaires d'Adexsi et c'est l'un des principaux vecteurs de sa croissance future », souligne Marc Bellair, directeur de la prescription, qui précise : « Dans le neuf, nous réalisons 200 simulations climatiques par an. La prise de conscience des maîtres d'ouvrage est rapide, notamment dans l'industrie et la logistique. Nous intervenons aussi beaucoup en rénovation, à la demande du maître d'ouvrage. 55 % de nos chantiers sont des bâtiments "à pathologie". Les demandes affluent, par exemple pour traiter les bâtiments d'équipement, comme les gymnases, parfois étouffants pendant des mois. Nous instrumentons certains chantiers, qui sont monitorés pour affiner nos modèles mathématiques. C'est le cas notamment pour la ventilation naturelle, dans le cadre d'un partenariat avec le CSTB ; car aujourd'hui, aucun outil n'existe pour dimensionner une installation de ventilation naturelle. »



Le toit du nouveau bâtiment est une vitrine de l'offre Genatis : voûtes, lanterneaux, voiles-dômes et tours adiabatiques sont complétés ici par une production d'électricité solaire destinée à la revente (2 000 m<sup>2</sup> de panneaux photovoltaïques – une solution Soprema).



L'éclairage zénithal de l'atelier est assuré par des voûtes simples ou avec lanterneaux pilotés (pour le désenfumage et la ventilation naturelle). Le remplissage, du polycarbonate dont les alvéoles sont remplies de microbilles de silice, diffuse la lumière de façon homogène et apporte de la masse pour améliorer l'acoustique du bâtiment.



Quatre Adiabox, en cours de mise en service, procurent un rafraîchissement adiabatique : l'eau envoyée en partie haute grâce à une pompe à eau ruisselle sur un médium en fibre de cellulose alvéolaire qui favorise l'échange entre air et eau. Un ventilateur de 1 000 W "aspire" l'air extérieur, qui évapore l'eau contenue dans les fibres en passant au travers du médium et lui cède des calories. Le bâtiment bénéficie ainsi d'un air neuf et rafraîchi (sa température peut être abaissée de 8 °C).



Charles Berthet, directeur technique, en charge de la construction et de l'aménagement de l'unité de production : « Nous possédons nos propres filières et nous faisons extruder nos profils par une dizaine de partenaires, qui sont aussi bien l'entreprise voisine, Cortizo, que des grands extrudeurs européens, comme Hydro. »

menter ses exportations dans un avenir proche, par l'intermédiaire des filiales marocaines, britanniques, portugaises et roumaines du groupe Adexsi.

### Une offre à la carte

À partir de 180 références de profils extrudés, le fabricant propose une vaste gamme de lames, de tailles et de formes différentes (la tendance du moment est aux lames rectangulaires).

« En fait, nous créons des lames à la demande de l'architecte, pour les adapter à chaque façade de son projet », note Rodolphe Godin, qui se réjouit de bénéficier d'un atout de taille : les sept personnes de l'équipe de prescription Adexsi.



### Paré pour un développement serein

Une fois achevées les dernières mises au point du nouveau banc d'usinage, l'usine fonctionnera à son régime de croisière. La capacité de production aura alors doublé et pourra encore croître au besoin : le transtockeur (750 civières actuellement) peut facilement être augmenté de 250 civières et l'espace permet l'ajout de quelques machines complémentaires dans l'atelier. Au-delà, un agrandissement de l'outil de production a été anticipé, avec 5 000 m<sup>2</sup> de foncier en réserve et une VRD déjà dimensionnée pour un bâtiment supplémentaire.

Dans les mois à venir, rien ne s'oppose donc à la montée en puissance de l'outil, si ce n'est peut-être la difficulté à recruter, dans une région où la menuiserie et la sous-traitance associée attirent les forces de travail. Et la capacité des fournisseurs à livrer la matière, qui reste très fluctuante.

### Des nouveautés arrivent

Après un premier palier estimé autour de dix millions d'euros d'activité en 2022, le fabricant vise donc un objectif autour de vingt millions, à cinq ou dix ans, selon la dynamique du marché. Il poursuit sa mue pour devenir un industriel, non seulement dans la fabrication mais aussi dans sa façon de promouvoir ses solutions sur-mesure pour lutter contre le facteur solaire.

Dès cet été sera disponible un outil "pédago-ludique" à destination des maîtres d'ouvrage, des architectes et des clients, pour configurer ses brise-soleil en ligne. Ce configurateur est un simulateur d'ombrage qui, pour un produit donné, permet de visualiser l'impact d'un produit, autant du point de vue de la visibilité depuis l'intérieur que de l'esthétique extérieure, en faisant varier les paramètres importants (orientation de la façade, ensoleillement, etc.). Il sera enrichi au fur et à mesure d'études types, téléchargeables, de différents bâtiments.

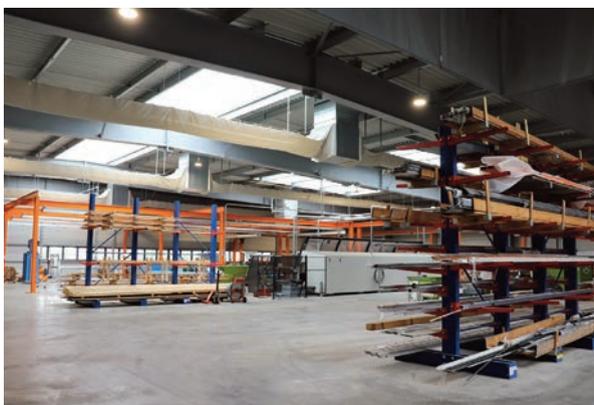
Côté produits, la gamme de solutions fixes et mobiles s'élargit pour répondre à la problématique globale du bâtiment. Un nouveau volet pliant-coulissant étudié pour le résidentiel collectif (également adapté à la maison individuelle) sera lancé en juillet, pour l'occultation des baies de très grandes dimensions. Et d'autres nouveautés seront dévoilées sur Batimat en octobre. ■

## L'USINE EN IMAGES

Ici, des profils en alu et en inox sont transformés et débités pour fabriquer principalement des lames de brise-soleil et des accessoires de fixation. Les profils en aluminium extrudé sont fabriqués sur-mesure et livrés en prêt-à-poser, pour simplifier la mise en œuvre sur site et gagner du temps à la pose. Thermolaqués ou anodisés, les brise-soleil sont certifiés Qualicoat, Seaside, Qualimarine, Qualidéco ou Qualanod.

Les volets et les grilles de ventilation, qui représentent 10 % de l'activité, tendent à se développer.

Anciennement répartie sur trois sites totalisant 3 000 m<sup>2</sup>, l'activité est aujourd'hui regroupée dans un bâtiment conçu et organisé pour rendre aisée la manipulation de profils de grandes dimensions.



Dix personnes travaillent en 1/8 dans ce hall de 5000 m<sup>2</sup>. 900 tonnes d'aluminium sont façonnées pour fournir quelque 800 chantiers par an.



95% des chantiers utilisent des lames de 7 m au plus ; la longueur maximale ne peut excéder 7,5 m-8 m, pour des raisons de manutention et de capacité de laquage.



Les profils alu de différentes sections arrivent bruts (pour le sur-mesure et les petits volumes) ou déjà laqués (volumes plus importants). La porte de réception est aussi celle de la sortie.



Le bâtiment a été créé autour du transstockeur Tecauma de 750 emplacements, qui occupe à lui seul plus de 1 300 m<sup>2</sup>. Cette solution de gestion des stocks et de logistique permet de garantir un délai optimal dans la fabrication des produits. Ces derniers mois, le stock de lames brutes a augmenté pour garantir des délais de livraison de 8 à 15 semaines en moyenne.



## L'USINE EN IMAGES

### QUATRE PÔLES DE PRODUCTION BIEN DISTINCTS

#### Le débit

Les opérateurs sont autonomes car chacune des quatre scies est alimentée par une porte du transstockeur.



Charles Berthet, le directeur technique, montre l'utilisation du système d'aide à la manutention. Manœuvré par une molette au doigt qui libère les mains, le palonnier à ventouse permet de manipuler seul les grandes lames.



Cette scie mono-tête Mecnica arrivée en janvier est utilisée pour les lames de grandes dimensions (jusqu'à 600 mm de large, quand les plus étroites mesurent 50 mm).



Le système d'aspiration centralisée des fumées et copeaux volatiles améliore l'environnement de l'opérateur et réduit le nettoyage de fin de semaine.



Installée en mars, cette scie double-tête FOM, l'une des plus grosses du marché, permet de débiter des profils jusqu'à 500 mm de large avec différents angles en rotation et en inclinaison.



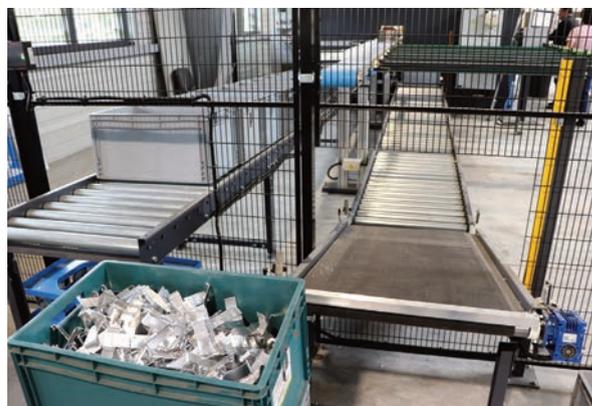
Une autre scie double-tête récente.

## L'usinage

Deux bancs servent à l'usinage des profils et deux autres sont dédiés aux accessoires.



Ce banc BDM installé en janvier, fabrique tous les types d'accessoires de fixation. 12 barres sont chargées à la fois, pour un usinage en autonomie pendant une demi-journée. Cette machine a permis de gagner 30 % de capacité sur le temps d'usinage d'une barre.



Développé spécifiquement pour cet usage, le banc d'usinage dispose d'un carrousel en sortie d'usinage pour remplir automatiquement les bacs d'accessoires.



Pour conserver une certaine réactivité, chaque pole dispose d'un stock tampon. Ici, le cantilever des profils servant à la fabrication des accessoires (une cinquantaine de références sont utilisées pour les accessoires).



Les chutes d'alu laqué et brut sont séparées en vue d'un recyclage. Les barres de 2 m sont conservées et réutilisées.



## L'USINE EN IMAGES

### Le montage des volets et grilles (et de certains brise-soleil, livrés prêts-à-poser)



Dans cette zone, les modules sont pré-assemblés sur des tables de montage (la visserie est invisible).

### Le montage des accessoires



Ces accessoires de fixation sont en Inox.



Les accessoires permettant de fixer les brise-soleil à la façade sont prémontés : la platine et les petites lames sur lesquelles seront clipsées, emboîtées ou vissées les lames brise-soleil. Le bureau d'études définit l'interface brise-soleil-façade, qui est spécifique au type de bâtiment.



Les brise-soleil sont livrés en kit : une palette de lames et une palette d'accessoires. Les lames sont conditionnées près de la zone de débit pour limiter les déplacements. Les lames porte-accessoires, les accessoires et la visserie préparée au magasin y sont joints avant expédition.